

Produit	Consistance initiale	Consistance finale	Dureté finale Shore A	Contrainte d'extraction maximale*	Temps de Travail	Temps de Prise	Résolution Empreinte		
---------	----------------------	--------------------	-----------------------	-----------------------------------	------------------	----------------	----------------------	--	--

## Produits Fluides

Cartouche 50ml  
Injecteurs et Embouts standards

Liquides, ils se mettent en place tout seuls, même dans les plus petits détails (filetages, petits alésages...). Ils sont recommandés pour des empreintes internes totales ou pour les applications nécessitant une bonne coulabilité.

<b>F20</b>	Fluide	Très Souple	20	30%	+/- 1:30 min	+/- 8 min	+/- 1µm		
<b>F30 Max</b>	Fluide	Très Souple	30	40%	+/- 2:00 min	+/- 25 min	+/- 1µm		
<b>F30 Visual</b>	Fluide	Très Souple	30	20%	+/- 1:30 min	+/- 10 min	+/- 1µm		
<b>F40</b>	Fluide	Souple	40	35%	+/- 1:30 min	+/- 10 min	+/- 1µm		
<b>F50</b>	Fluide	Semi-Souple	50	10%	+/- 1:00 min	+/- 8 min	+/- 1µm		
<b>F65</b>	Fluide	Semi-Souple	65	5%	+/- 1:00 min	+/- 6 min	+/- 1µm		
<b>F85</b>	Fluide	Rigide	85	0%	+/- 20 s	+/- 1 min	+/- 1µm		

## Produits Pâteux

Cartouche 50ml  
Injecteurs standards

Non coulants, les produits pâteux peuvent être utilisés pour des prises d'empreinte partielles (internes ou externes), et sur des surfaces verticales ou surplombantes.

<b>P25</b>	Pâteux (0)	Souple	25	30%	+/- 1:30 min	+/- 8 min	+/- 1µm		
<b>P35</b>	Pâteux (0)	Souple	35	20%	+/- 1:30 min	+/- 8 min	+/- 1µm		
<b>P80 Ra</b>	Pâteux (0)	Semi-Rigide	80	0%	+/- 30 s	+/- 6 min	+/- 1µm		
<b>P51 SD</b>	Pâteux (0)	Rigide	100	0%	+/- 20 s	+/- 1 min	+/- 1µm		

## Produits Malléables

Pots 900ml  
Application Manuelle

Ces produits, de consistance «pâte à modeler», se mélangent et s'appliquent à la main, pour créer des empreintes externes ou internes partielles.

<b>M25</b>	Malléable	Souple	25	15%	+/- 45 s	+/- 4 min	+/- 10µm		
<b>M60</b>	Malléable	Semi-Souple	60	5%	+/- 1:00 min	+/- 8 min	+/- 10µm		
<b>M70</b>	Malléable	Semi-Souple	70	5%	+/- 45 s	+/- 4 min	+/- 10µm		
<b>M80 Lp</b>	Malléable	Semi-Rigide	80	0%	+/- 8:00 min	+/- 30 min	+/- 10µm		
<b>M90</b>	Malléable	Rigide	90	0%	+/- 45 s	+/- 4 min	+/- 10µm		

**Coupe au Cutter Double**  
Créer une tranche dans l'empreinte pour une mesure au projecteur.

**Mesure avec contact possible**  
Seulement avec des instruments à très faible pression de contact

**NOUVEAU** Trouvez le bon produit pour votre application !

## Utilisez l'Application Plastiform !

Un doute sur le produit à utiliser ?

Répondez à 5 questions sur l'application plastiform et elle vous dira quel(s) produit(s) choisir.



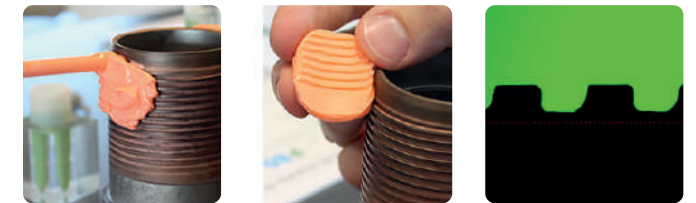
Flashez ce code ou rendez-vous sur [form.plastiform.info](http://form.plastiform.info)



## Les Applications Plastiform

### 1 Contrôle de Dimensions

Le contrôle de dimensions est l'application principale de Plastiform. En utilisant les plastiforms vous pouvez contrôler plus de 98% des pièces qui nécessiteraient un contrôle destructif.



### 2 Contrôle de Rugosité

Lorsque vos instruments de mesure sont incapables d'atteindre la zone à contrôler, les plastiforms sont en mesure de recopier les propriétés de l'état de surface. Plastiform vous permet d'effectuer des mesures là où vous êtes incapable de le faire actuellement.



### 3 Contrôle Visuel d'État de Surface

Les plastiforms sont capables de reproduire une surface avec une précision incroyable. Grâce à cette propriété ainsi qu'à une colorimétrie adaptée, les plastiforms permettent des examens d'état de surface bien plus pratiques que sur la surface d'origine.



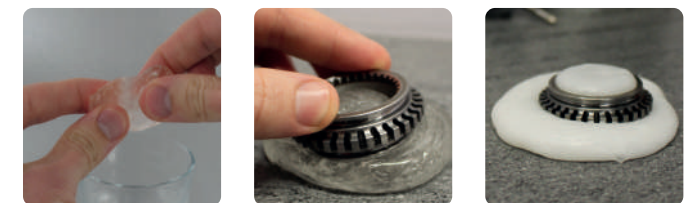
### 4 Protection et Masquage

La précision des plastiforms leur permet de protéger tout ou partie de pièces contre des traitements divers (sablage, grenailage, peinture, etc.). Les moules de protection permettent une répétabilité incroyable.



### 5 Maintien, Renfort et Bridage de pièce

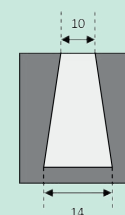
La gamme Plastiform permet de renforcer, brider et maintenir n'importe quelle pièce. Ces renforts permettent notamment de limiter les vibrations ou consolider des parties fragiles durant un usinage.



### \* La Contrainte d'Extraction :

Lors d'une prise d'empreinte sur une pièce, des formes internes complexes peuvent empêcher le démoulage : gorge, angle interne, filetage...  
On dit alors qu'il y a une **Contrainte d'Extraction** (ou contre-dépouille). Elle se calcule grâce à la formule suivante :

$$1 - \left[ \frac{\text{Dimension Minimale de l'orifice d'extraction}}{\text{Dimension Maximale interne}} \right] = \text{Contrainte d'Extraction (en \%)}$$



Exemple de calcul :  
10 / 14 = 0,71  
1 - (0,71) = 0,29 = 29 %

**Contrainte d'extraction 29 %**