

07/2022

# Guide De Marque



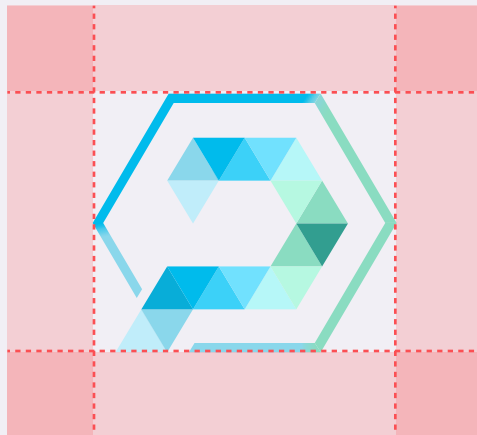
07/2022



# Le Logo

Le Logo Plastiform colorisé s'utilise exclusivement sur des teintes claires (blanc, nuances de gris)

zone de sécurité



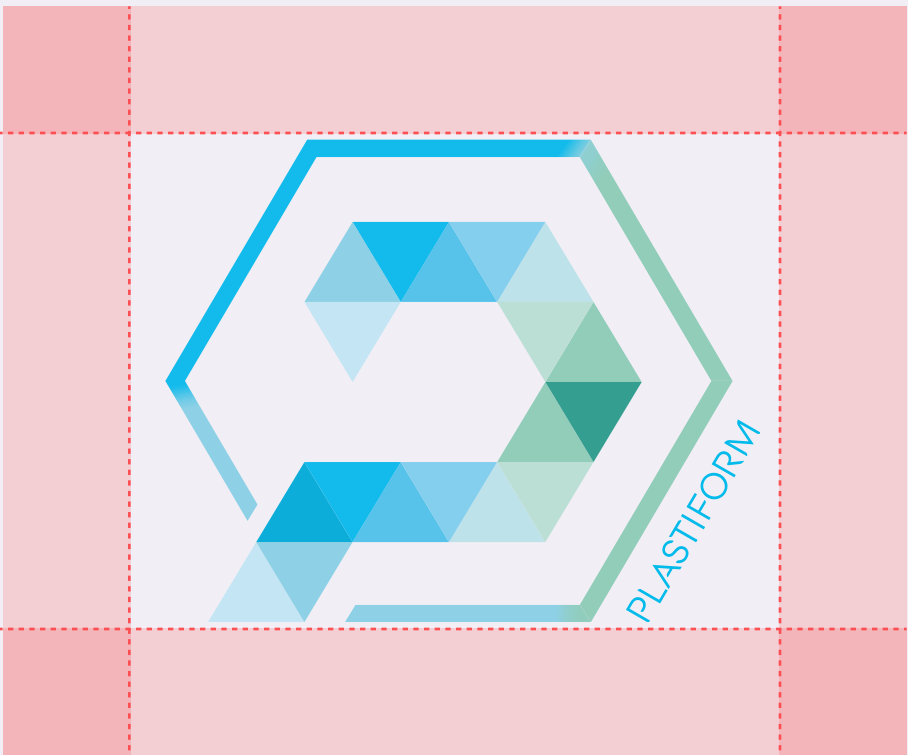
Le logo Plastiform complet avec son logomark



Le Bloc de marque, constitué du logo Plastiform complet avec son logomark et du slogan



Le logo Plastiform complet avec son logomark (version verticale)



Le logo Plastiform complet avec son logomark (version verticale allégée)



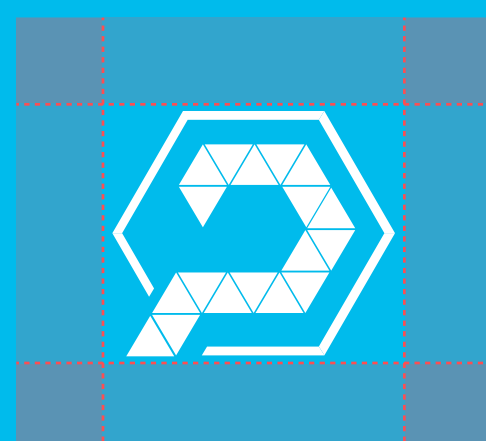


07/2022

# Le Logo

Le Logo Plastiform blanc s'utilise sur fond foncé,

zone de sécurité



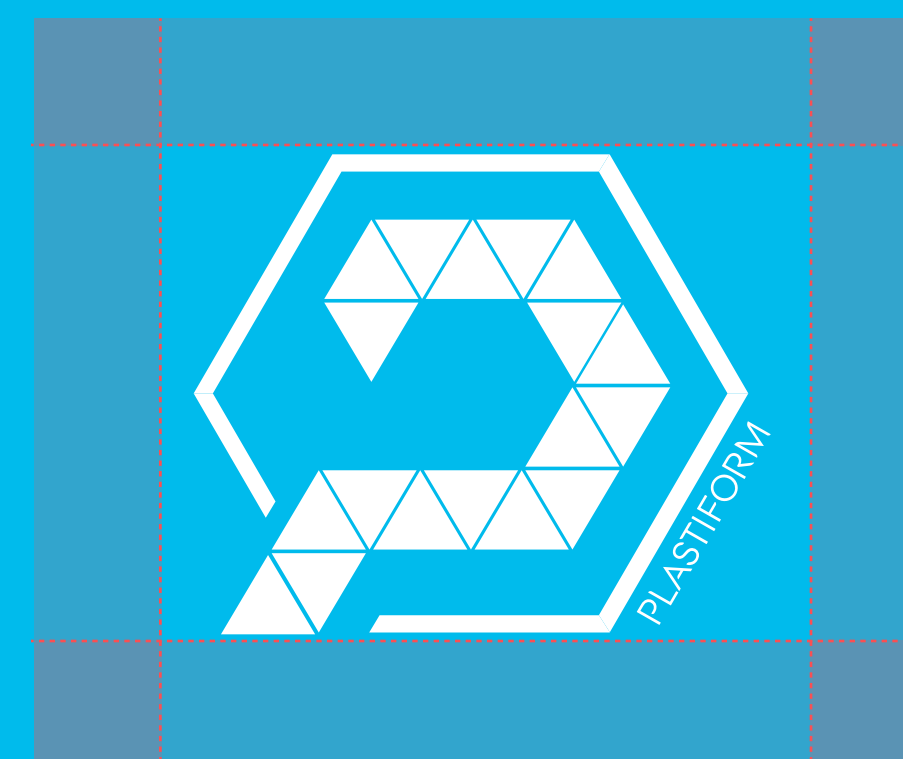
Le logo Plastiform complet avec son logomark



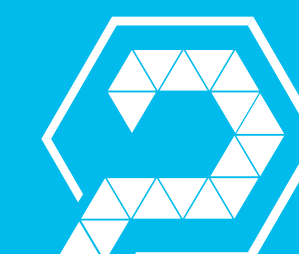
Le Bloc de marque, constitué du logo Plastiform complet avec son logomark et du slogan



Le logo Plastiform complet avec son logomark  
(version verticale)



Le logo Plastiform complet avec son logomark  
(version verticale allégée)



07/2022

# Mise à l'échelle

Le logo s'utilise de manière différente en fonction de l'espace qui lui est disponible.

Plus l'espace se restreint et plus le logo est contracté sur lui même, comme sur la figure ci-contre (lecture de haut en bas).



# Typographie

Aa

## POPPINS

Dans les titres, les boutons et les composants spéciaux.

Aa Bb Cc Dd Ee  
Ff Gg Hh Ii Jj Kk Ll  
Mm Nn Oo Pp  
Qq Rr Ss Tt Uu  
Vv Ww Xx Yy Zz

<https://fonts.google.com/specimen/Poppins>

Aa

## HIND

Pour le contenu.

Aa Bb Cc Dd Ee Ff  
Gg Hh Ii Jj Kk Ll  
Mm Nn Oo Pp Qq  
Rr Ss Tt Uu Vv Ww  
Xx Yy Zz

<https://fonts.google.com/specimen/Hind>

## reperib eatendis ipsunt

Seque velessequi occum nonsendit la ende volorum doluptatur audaes eosto omnis ut eatur ma dolupta nonsequis doloressitet harion exceperumet hiciis nullorem ipsam, sequunt quia vere exererehendi corecul luptam, tem doles venit et rehenim restruptur?

Illes sinia distrum seditaturia et reperib eatendis ipsunt et plant pore, omnissime ommolut accupta sperspe.

## fugita aut aborunt

Mi, optatibus, unt omnimagnam hit audae lique etur, odis aborum qui sum derciis molorpore derum et, nobis dis di nones audant dit fugitassi tetus nus earchitis experis asped.

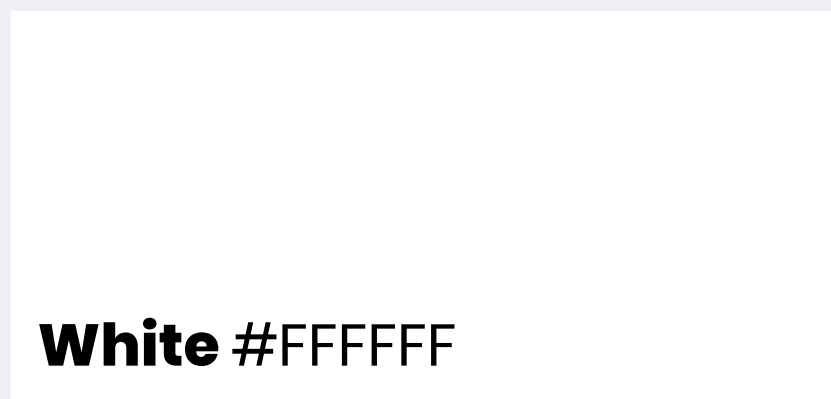
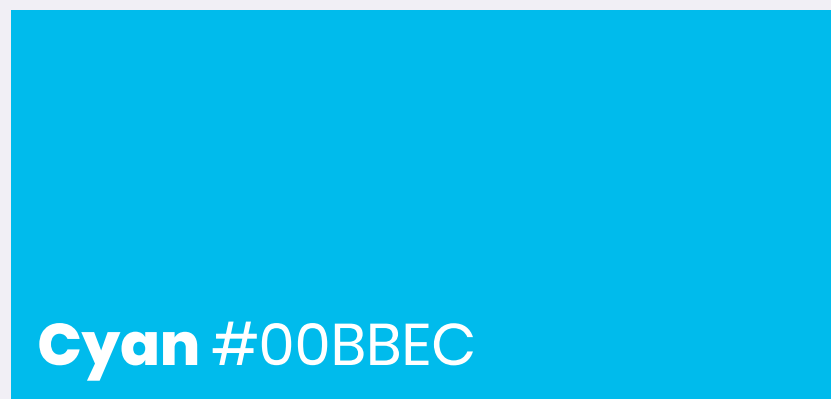
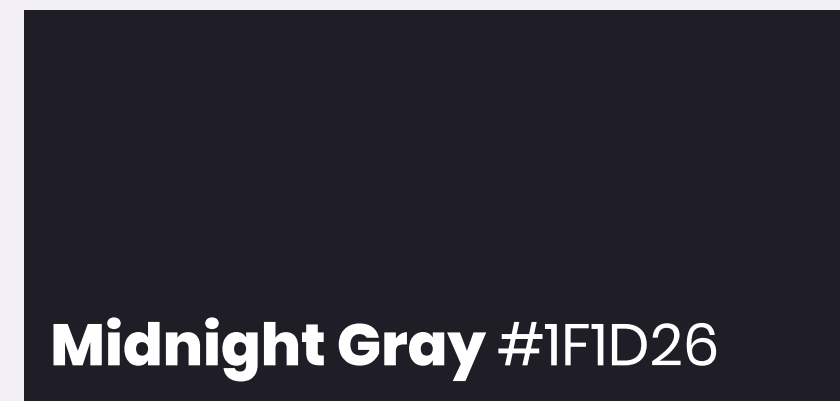
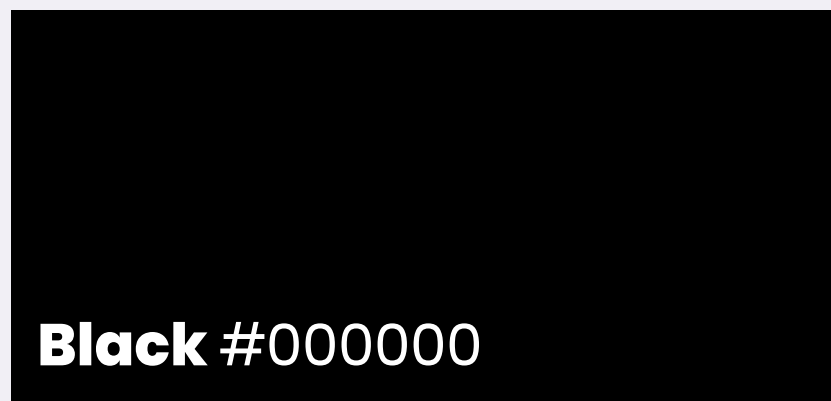
Ga. Net apellanisit denim raepelest occus nis volupta turiam fugita aut aborunt am quassit volo con plitaquid eum et voluptat et vendest officiaestis et ea dellamus sequae estrum, siti ut molorio vendae estiate mporempos remoluptius dolum. Elitiore non et fugia sereceatus.



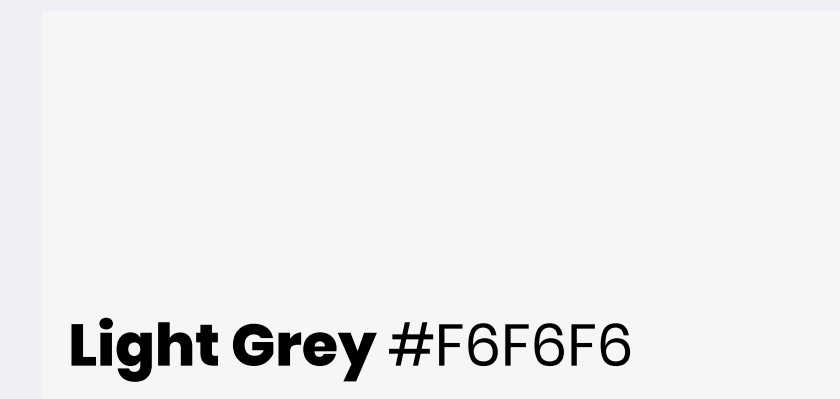
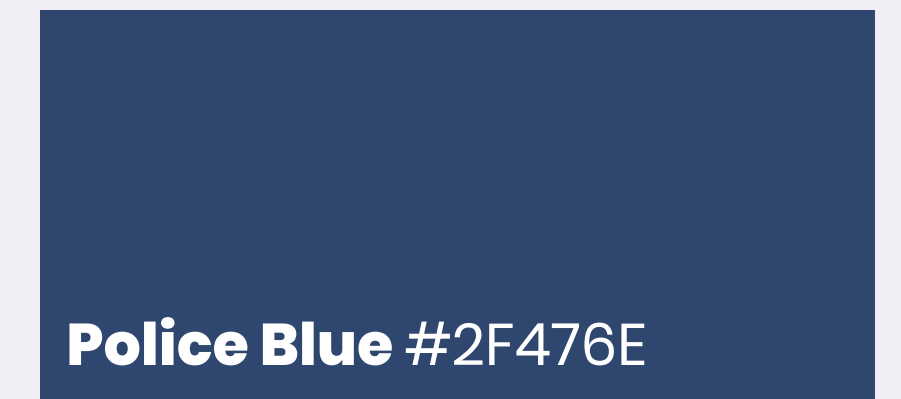
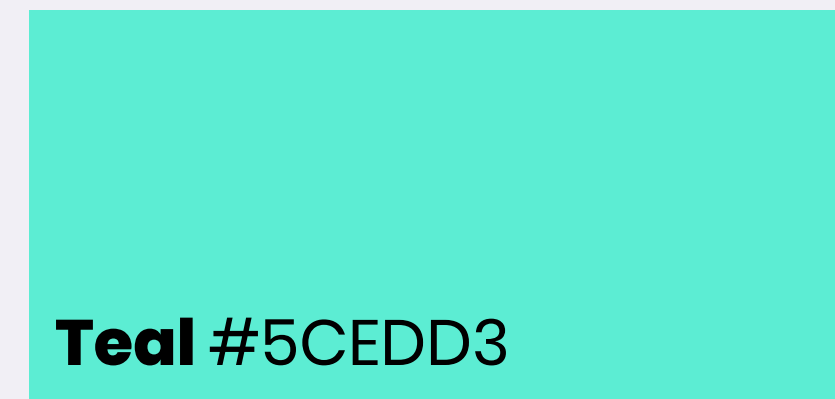
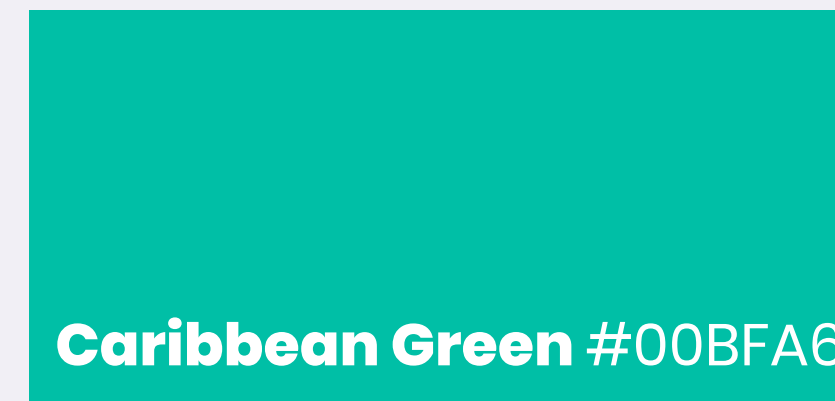
07/2022

# Couleurs

## Couleurs principales



## Couleurs secondaires





07/2022

# Couleurs – Exemple



**Teal** #5CEDD3



**Arylide Yellow** #EDCD5C



**Peach Puff** #FFD4B8



**Orange-Red** #FB4F53



07/2022

# Couleurs des produits Fluides

**F20** #84D681

**F30 Max** #9A89AD

**F30 Visual** #000000

**F40** #FFFFFF

**F50** #87BFE5

**F65** #CC532D

**F85** #8E8E8E

**F20 XL** #F29DB5

**F30 XL** #9180A3

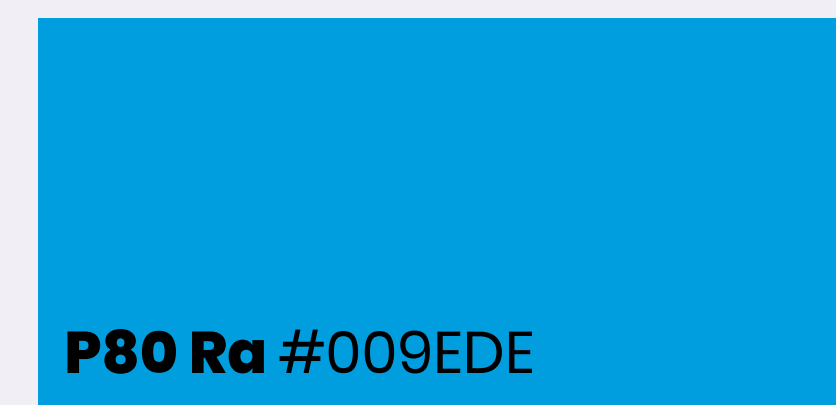
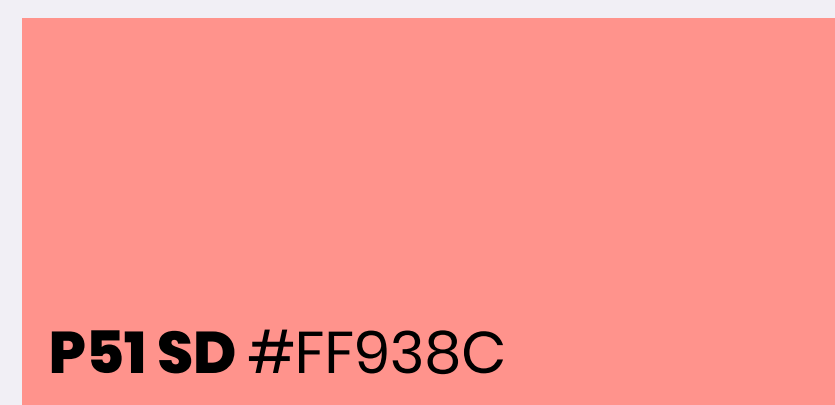
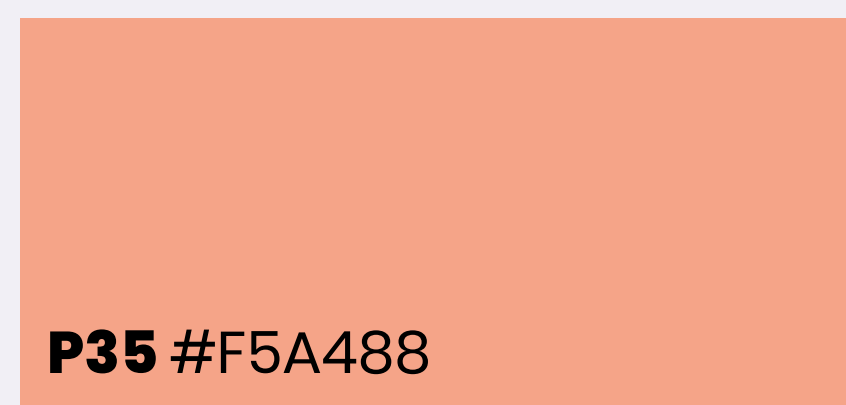
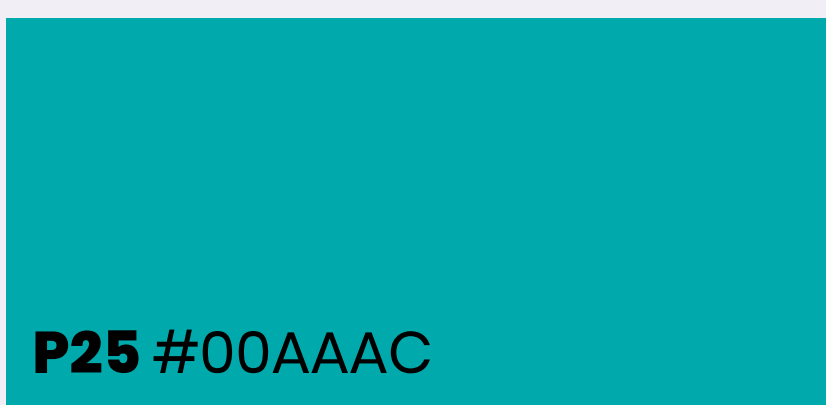
**F50 XL** #000000

**F85 XL** #D9D9D9

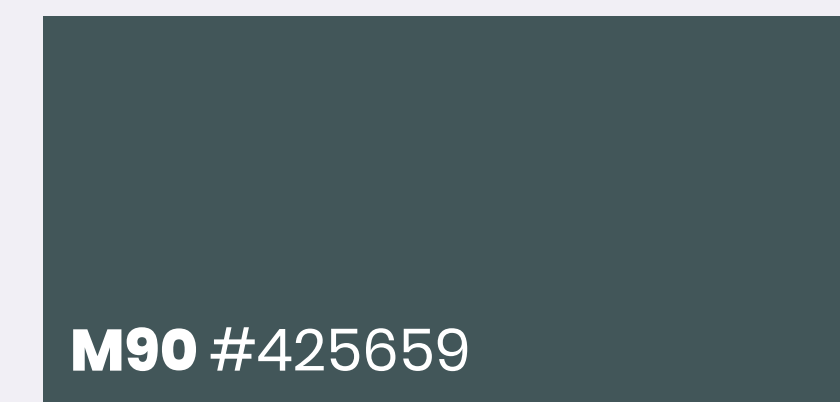
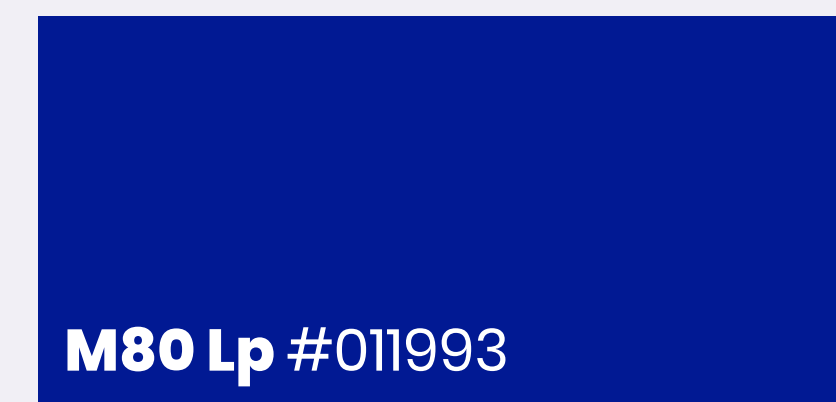
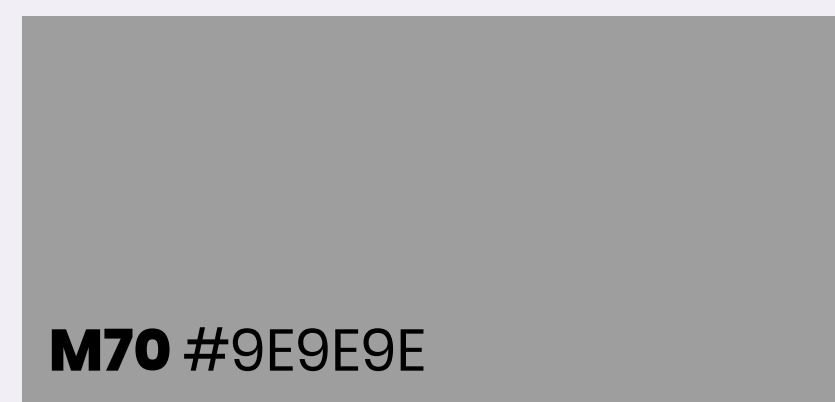
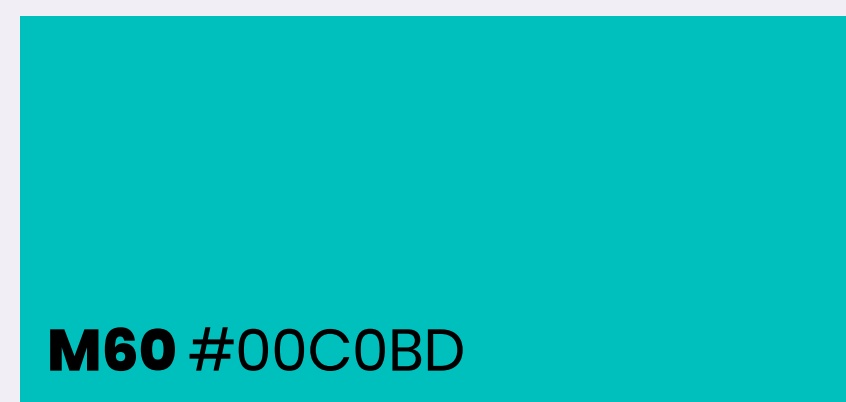
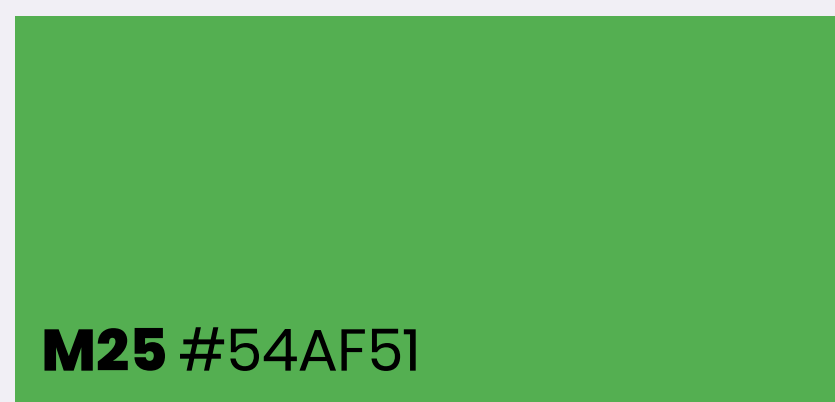


07/2022

# Couleurs des produits Pâteux



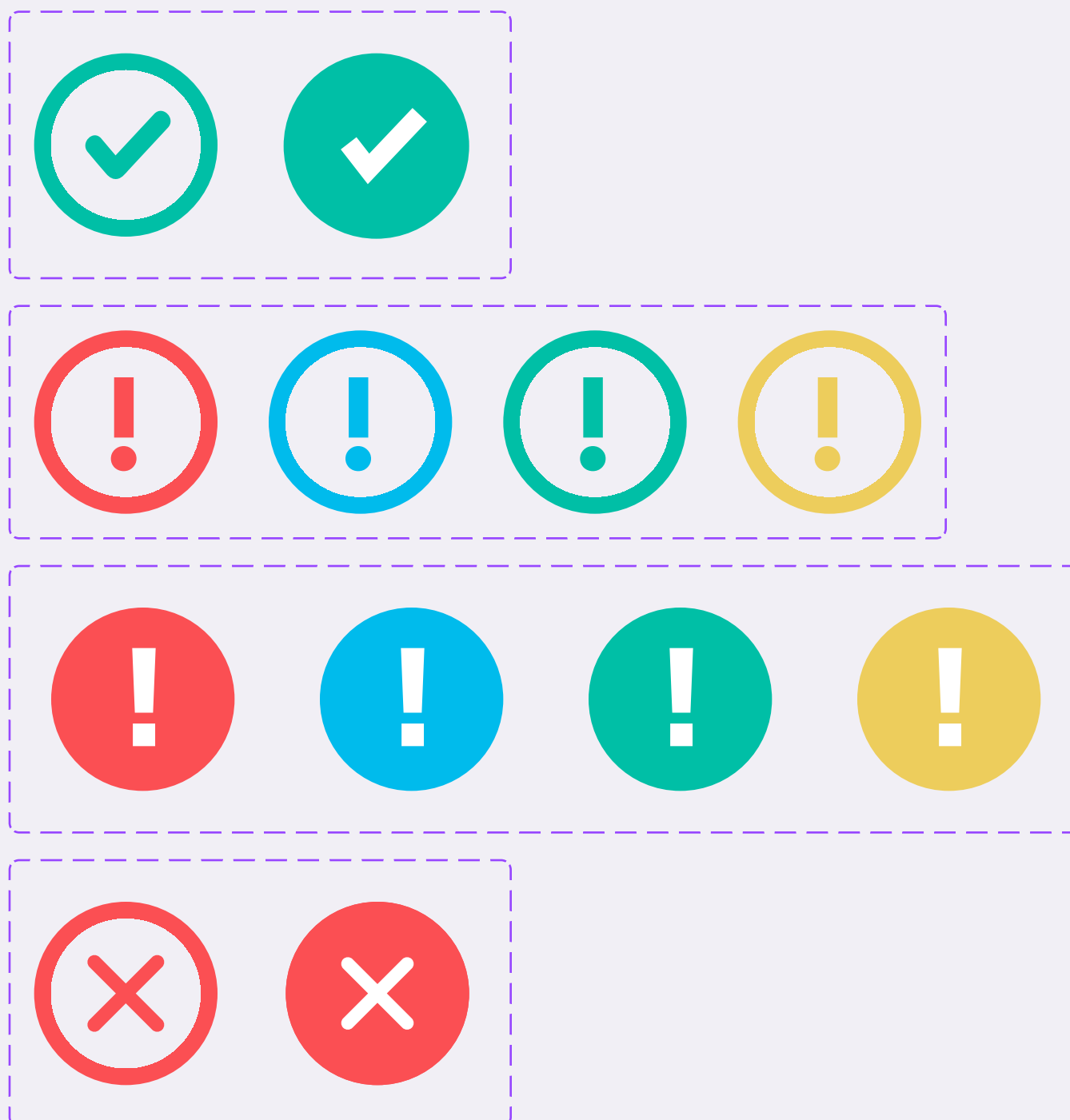
# Couleurs des produits Malléables



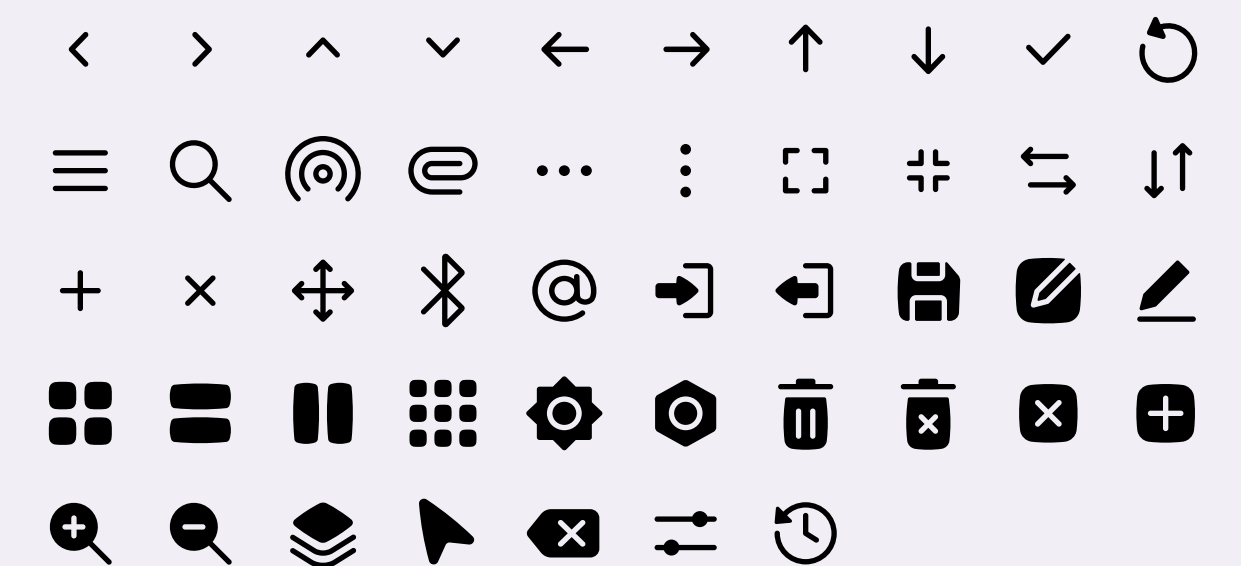
07/2022

# Iconographie

## Icons Primaires



## Icons Secondaires (set)





# Exemples d'usages



## Présentation du produit.

FICHE DE SÉCURITÉ FICHE TECHNIQUE MODE D'EMPLOI

Le P35 est un produit spécialement conçu pour réaliser des empreintes partielles internes et externes.

Avec une consistance pâteuse, il permet de réaliser des empreintes de surface vertical ou surplombante très facilement. L'empreinte finale du P35 est **Souple** (dureté 35 **Shore A**). Il est très fortement déformable.

Le P35 accepte une **Contrainte d'Extraction\*** maximale de **20%**, et convient pour des empreintes très complexes.

DEMANDER PLUS D'INFO

### Quelles applications ?

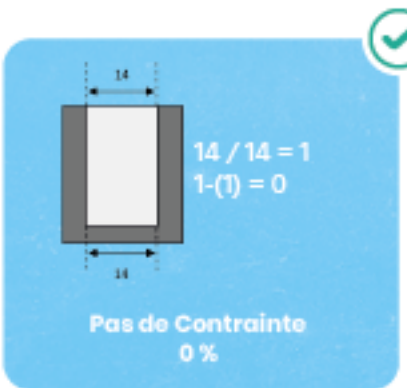
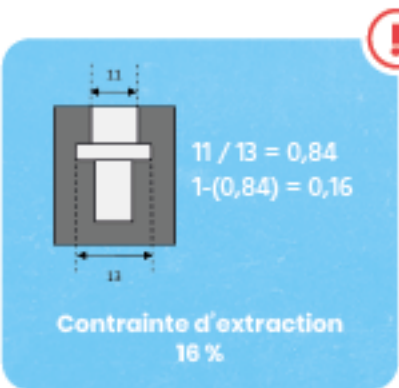
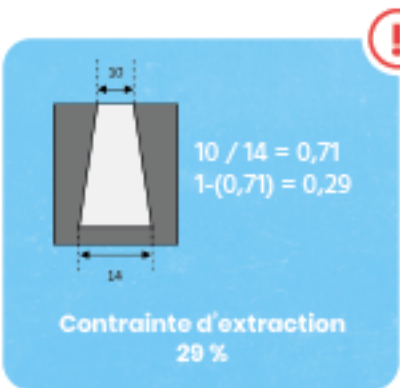
✓ **Contrôle de Dimensions**

### Informations clés

- ✓ Compatible avec le Cutter Double Lame
- ✓ Temps de polymérisation : 8 min.
- ! Incompatible avec la mesure avec contact



$$1 - \left[ \frac{\text{Dimension Minimale de l'orifice d'extraction}}{\text{Dimension Maximale interne}} \right] = \text{Contrainte d'Extraction (en \%)}$$



Le F50 dispose d'une contrainte d'extraction de 10%

## Données techniques

Consistance Initiale	Consistance Finale	Dureté Finale	Contrainte d'Extraction Max. (définition page 6)	Rupture à l'allongement*	Résolution de l'empreinte**
Fluide	Semi-Souple	50 Shore A	10%	80%	1 µm

Densité à 20°C	Température de décomposition	Point d'éclair	Point d'ébullition	Température d'inflammation
1,28 g/cm3	350 °C	110°C	350°C	350°C

\* L'allongement à la rupture définit la capacité d'un matériau à s'allonger avant de rompre lorsqu'il est sollicité en traction.

\*\* La résolution de l'empreinte est la plus petite variation de la grandeur mesurée qui produit une variation perceptible de l'indication délivrée par l'instrument de mesure.



CA-F50-16

- ✓ 16 Cartouches de F50
- ✓ 48 Injecteurs mélangeurs
- ✓ 6 Embouts d'Injecteurs

